

skincoat® FEVE 8561

2K Fluoropolymer Deckbeschichtung

Lösemittelarmes, Niedrigtemperatur härtendes Hochleistungspolymer
 Frei von PFOS und PFOA, schwermetall- und weichmacherfrei

Anwendung

Korrosionsschutz/Stahl- und Metallbau/Schiffsbau

Hochwetterfest. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, feuer- und spritzverzinktem Stahl, Edelstahl und Aluminium, GFK, Hart-PVC und Holz. Hart und abriebbeständig, dabei hoch verformbar.

In Abhängigkeit der Korrosionsbelastung muss eine Grundierung eingesetzt werden. skinpox® ECO EP8113 bzw. 2580.

Wetter- und Korrosionsbeständigkeit in Verbindung mit skinpox® EP2580

DIN EN ISO 16474-2	2000h	Restglanz: ≥90% (Xenon)
ASTM G53	2000h	Restglanz: ≥80% (UVA 340)
ASTM G7	5 Jahre 10 Jahre	Restglanz: ≥80% (Südflorida, Arizona (MJ/m ² 1440)) Restglanz: ≥50% (Südflorida, Arizona (MJ/m ² 2880))
DIN EN ISO 12944-6, Prüfprogramm 2		Stahl SA 2½ DIN EN ISO 12944-6 = C5 very high NDFT: ab 200µ ¹
DIN EN ISO 12944-6, Prüfprogramm 2		Verzinkt DIN EN ISO 12944-6 = C5 very high NDFT: 160µ
DIN EN ISO 9227-AA55	2000h	Aluminum, chromfrei vorbehandelt, NDFT: ca. 40µ
ASTM C 207	24h	Mörteltest, keine Haftung auf der Oberfläche, keine Farb- und Effektveränderung

Thermische Beständigkeit

Trockene Hitze bis + 120°C, kurzzeitig bis + 150°C

Chemische Beständigkeit

Witterungseinflüsse, Wasser, Seewasser, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln.

Produkt Daten

Farbton:	RAL, NCS, DB Farbtöne, Sonderfarbtöne
Glanz:	matt
Festkörper:	70+/- 3 Gew. %
Lieferviskosität:	thixotrop bei 23°C
Dichte:	ca. 1,00 – 1,20 g/ml
Lagerung:	24 Monate, ungeöffnete Originalgebände, bis 40°C

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter / Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. 11/2019

skincoat® FEVE 8561

Untergrund

Relative Luftfeuchte: Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein. Luft- und Lacktemperatur min. 10°C.

MV mit Härter: 10:1 H8567 Gewichtsteile
Topfzeit: 8h bei 23°C

Verdünner: V1266

Mechanische Vorbehandlung: Stahl Strahlen SA 2,5 DIN 12944-4. Verzinkt, Edelstahl, Aluminium: ferrtiefreies Strahlmittel (sweepen)
Chemische Vorbehandlung: chromfreie Passivierungen. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder-, Öl- oder Trennmittelrückständen sein.

Daten:	Druck(bar)	Düse (mm)	DIN 4mm
Fließbecher	4 – 5	1,2 – 1,8	ca. 25 – 30s
HVLP	2 – 3	1,2 – 1,8	ca. 30 – 40s
Airmix:	120 (Zuluft bis 2bar)	0,23 – 0,28	ca. 60 – 70s
Airless:	150	0,23 – 0,28	unverdünnt
Rollen/Streichen	unverdünnt		
Trockenschichtdicke:	30 - 100 μ		

Trocknungszeiten

Objekttemperatur:	Staubtrocken (TG1)	Griffest(TG6)	Verpackungsfähig	Schleifbar
23°C	30 min	3 – 4 h	24 h	12 h

Ofentrocknung: Haltezeit bei Objekttemperatur

60°C	50 - 60 min
80°C	30 - 40 min
100°C	15 - 25 min

VOC

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe. Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l. skincoat ca. 350g/l.

Spezifikation

AAMA 2605
GSB 239g

¹Unabhängig geprüft von der iLF Magdeburg GmbH, Prüfbericht 210085, 210086, 210087

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter / Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. 11/2019